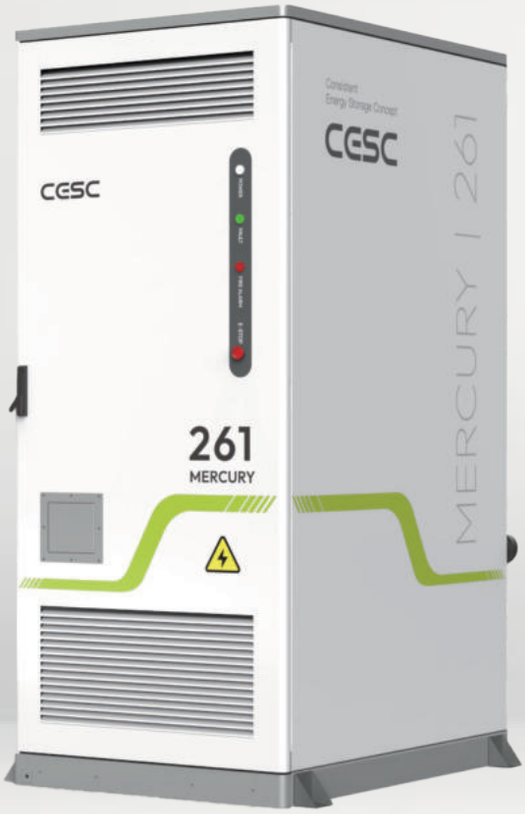
Cohérent
Concept de stockage d'énergie
CESC



Mercury 261 kWh

Système intégré de stockage d'énergie à refroidissement liquide

Le Mercury 261 est un système intégré de stockage d'énergie à refroidissement liquide destiné aux petites et moyennes applications commerciales et industrielles (C&I). Doté d'une sécurité multicouche et d'une intégration intelligente BMS/EMS, il gère efficacement l'énergie grâce à la connectivité VPP, à la gestion de la demande côté consommation et au dispatching réseau en temps réel, optimisant ainsi son utilisation pour l'écrêtement des pointes, l'alimentation de secours et l'intégration des énergies renouvelables.

Sécurité maximale (protection à 3 niveaux)

Conçu avec une déconnexion multiniveau et un système intelligent de protection incendie à 3 niveaux, entièrement conforme aux normes GB, UL et IEC.

Gestion intelligente et rentable

L'intégration BMS/EMS permet la connectivité VPP, le dispatching en temps réel et des modes flexibles pour une rentabilité optimisée.

Coûts optimisés et longue durée de vie

Sa conception hautement intégrée réduit considérablement les coûts de déploiement. Il est équipé de cellules LFP garantissant une durée de vie du système allant jusqu'à 15 ans.

Déploiement flexible et rapide

Le système modulaire tout-en-un permet un raccordement direct en basse tension et garantit une installation rapide et facile pour diverses applications.

Mercury 261 kWh

Paramètres CC	
Type de batterie	phosphate de fer lithié (LFP)
Capacité nominale	261 kWh
Durée de vie en cycles	8000 cycles @ (0,5 P/0,5 P, DoD 100 %, 70 % FIN DE VIE)
Configuration	1P260S
Tension nominale	832 V (25°C±2°C)
Plage de tension	728 V～936 V
Puissance maximale de charge	0,5 P
Puissance maximale de décharge	0,5 P

Paramètres CA	
Puissance nominale	125 kW
Puissance	137,5 KVA
Tension nominale	230 V/400 V
Déviation de tension	-15 %~+15 %
Fréquence nominale	50/60 Hz
THD du courant	< 2 % (puissance nominale)
Facteur de puissance	1 (en avance) ~ 1 (en retard)
Type de sortie CA	Triphasé quatre fils

Paramètres du système	
Température de fonctionnement	0 °C ~ 55 °C (charge), -25 °C ~ 55 °C (décharge)
Plage d'humidité	≤ 95 %, HR
Altitude de fonctionnement	< 2000 m
Indice de protection IP	IP55
Méthode de refroidissement	Refroidissement liquide
Agent extincteur	Aérosol
Dimensions (L × P × H)	1150*1440*2380 (mm)
Poids	2700±50 kg
Communication	RS485/CAN/Ethernet
Certificationl	UN38.3, IEC62619, IEC63056, IEC61000, IEC62477